



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR
QUICK RELEASE POWER CONNECTOR
MKR-20 #1865107

This kit contains:
(2) Housings (4) Contacts (4) Solder plugs

Thank you for purchasing the finest power connector available!

No Crimp Tools Required.
Tools Required: Vise, Propane Torch, Wire Stripper, Safety Glasses,
Gloves,
Rag or Steel Wool.
Note: Gloves and Safety Glasses are required during the installation
of the cable into the contact barrel.

1. Lightly clamp contact in a vise with soft jaws (protective cover) with barrel up.
2. Strip cable back 1/2" to 9/16".
3. Insert solder plug into the contact.
4. Apply heat to contact using a propane torch. Note: the tip of the blue flame is the hottest part of the flame, so keep the tip just touching the part. Rotate the cable while gently pushing down into the contact. As the solder melts push the cable completely into the barrel of the contact. Continue heating until the solder flows into the wire, being careful not to overflow onto contact surfaces. Allow the contact to cool. If solder spills over onto the contact surfaces, remove excess solder by reheating the drip and wiping it off with rag or steel wool, or by carefully filing it off after it is cool. **Do not solder dip the contacts.**
5. Repeat steps 1-4 for the remaining contacts.
6. Allow Solder and contact to cool before handling. Make sure to wipe away any excess flux from the contacts. Insert contacts into housing. Note: when sliding contact into housing place flat side of contact on top of flat spring material and push until it locks in place.

2374922

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR
QUICK RELEASE POWER CONNECTOR
MKR-20 #1865107

This kit contains:
(2) Housings (4) Contacts (4) Solder plugs

Thank you for purchasing the finest power connector available!

No Crimp Tools Required.
Tools Required: Vise, Propane Torch, Wire Stripper, Safety Glasses,
Gloves,
Rag or Steel Wool.
Note: Gloves and Safety Glasses are required during the installation
of the cable into the contact barrel.

1. Lightly clamp contact in a vise with soft jaws (protective cover) with barrel up.
2. Strip cable back 1/2" to 9/16".
3. Insert solder plug into the contact.
4. Apply heat to contact using a propane torch. Note: the tip of the blue flame is the hottest part of the flame, so keep the tip just touching the part. Rotate the cable while gently pushing down into the contact. As the solder melts push the cable completely into the barrel of the contact. Continue heating until the solder flows into the wire, being careful not to overflow onto contact surfaces. Allow the contact to cool. If solder spills over onto the contact surfaces, remove excess solder by reheating the drip and wiping it off with rag or steel wool, or by carefully filing it off after it is cool. **Do not solder dip the contacts.**
5. Repeat steps 1-4 for the remaining contacts.
6. Allow Solder and contact to cool before handling. Make sure to wipe away any excess flux from the contacts. Insert contacts into housing. Note: when sliding contact into housing place flat side of contact on top of flat spring material and push until it locks in place.

2374922



INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR
QUICK RELEASE POWER CONNECTOR
MKR-20 #1865107

This kit contains:
(2) Housings (4) Contacts (4) Solder plugs

Thank you for purchasing the finest power connector available!

No Crimp Tools Required.
Tools Required: Vise, Propane Torch, Wire Stripper, Safety Glasses,
Gloves,
Rag or Steel Wool.
Note: Gloves and Safety Glasses are required during the installation
of the cable into the contact barrel.

1. Lightly clamp contact in a vise with soft jaws (protective cover) with barrel up.
2. Strip cable back 1/2" to 9/16".
3. Insert solder plug into the contact.
4. Apply heat to contact using a propane torch. Note: the tip of the blue flame is the hottest part of the flame, so keep the tip just touching the part. Rotate the cable while gently pushing down into the contact. As the solder melts push the cable completely into the barrel of the contact. Continue heating until the solder flows into the wire, being careful not to overflow onto contact surfaces. Allow the contact to cool. If solder spills over onto the contact surfaces, remove excess solder by reheating the drip and wiping it off with rag or steel wool, or by carefully filing it off after it is cool. **Do not solder dip the contacts.**
5. Repeat steps 1-4 for the remaining contacts.
6. Allow Solder and contact to cool before handling. Make sure to wipe away any excess flux from the contacts. Insert contacts into housing. Note: when sliding contact into housing place flat side of contact on top of flat spring material and push until it locks in place.

2374922

INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR
QUICK RELEASE POWER CONNECTOR
MKR-20 #1865107

This kit contains:
(2) Housings (4) Contacts (4) Solder plugs

Thank you for purchasing the finest power connector available!

No Crimp Tools Required.
Tools Required: Vise, Propane Torch, Wire Stripper, Safety Glasses,
Gloves,
Rag or Steel Wool.
Note: Gloves and Safety Glasses are required during the installation
of the cable into the contact barrel.

1. Lightly clamp contact in a vise with soft jaws (protective cover) with barrel up.
2. Strip cable back 1/2" to 9/16".
3. Insert solder plug into the contact.
4. Apply heat to contact using a propane torch. Note: the tip of the blue flame is the hottest part of the flame, so keep the tip just touching the part. Rotate the cable while gently pushing down into the contact. As the solder melts push the cable completely into the barrel of the contact. Continue heating until the solder flows into the wire, being careful not to overflow onto contact surfaces. Allow the contact to cool. If solder spills over onto the contact surfaces, remove excess solder by reheating the drip and wiping it off with rag or steel wool, or by carefully filing it off after it is cool. **Do not solder dip the contacts.**
5. Repeat steps 1-4 for the remaining contacts.
6. Allow Solder and contact to cool before handling. Make sure to wipe away any excess flux from the contacts. Insert contacts into housing. Note: when sliding contact into housing place flat side of contact on top of flat spring material and push until it locks in place.

2374922



Anywhere. Anytime.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR
CONNECTEUR ÉLECTRIQUE À ATTACHE RAPIDE
MKR-20 #1865107

Ce nécessaire contient :
(2) boîtiers (4) contacts (4) bouchons à souder

Merci d'avoir acheté le meilleur connecteur électrique disponible !

Aucun outil de sertissage requis.

Outils requis : Étau, chalumeau à propane, pince à dénuder, lunettes de sécurité, gants, chiffon ou laine d'acier.

Remarque : Les gants et les lunettes de sécurité sont requis pendant l'installation du fil dans le barillet du contact.

1. Serrez légèrement le contact dans un étau à mâchoires douces (couverture de protection) le barillet vers le haut.
2. Dénudez le fil sur 12,7 à 14,28 mm (1/2 à 9/16 po).
3. Insérez le bouchon à souder dans le contact.
4. Chauffez le contact à l'aide d'un chalumeau à propane. Remarque : la pointe de la flamme bleue est la portion la plus chaude de la flamme, ne touchez donc la pièce que de cette pointe. Tournez le fil tout en l'enfonçant gentiment dans le contact. À mesure que la soudure fond, enfoncez le fil complètement dans le barillet du contact. Continuez de chauffer jusqu'à ce que la soudure coule dans le fil, en faisant attention à ce qu'elle ne déborde pas sur les surfaces du contact. Laissez refroidir le contact.
- Si la soudure déborde sur les surfaces du contact, enlevez l'excès de soudure en réchauffant la goutte et la nettoyant avec le chiffon ou la laine d'acier, ou en la limant soigneusement une fois refroidie. **Ne trempez pas les contacts dans la soudure.**
5. Répétez les étapes de 1 à 4 pour les autres contacts.
6. Laissez la soudure et le contact refroidir avant de les manipuler. Assurez-vous d'essuyer tout excès de fluide des contacts. Insérez les contacts dans le boîtier. Remarque : quand vous glissez le contact dans le boîtier, placez le côté plat du contact sur le haut plat du matériau de ressort et poussez-le jusqu'à le bloquer en place.



Anywhere. Anytime.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR
CONNECTEUR ÉLECTRIQUE À ATTACHE RAPIDE
MKR-20 #1865107

Ce nécessaire contient :
(2) boîtiers (4) contacts (4) bouchons à souder

Merci d'avoir acheté le meilleur connecteur électrique disponible !

Aucun outil de sertissage requis.

Outils requis : Étau, chalumeau à propane, pince à dénuder, lunettes de sécurité, gants, chiffon ou laine d'acier.

Remarque : Les gants et les lunettes de sécurité sont requis pendant l'installation du fil dans le barillet du contact.

1. Serrez légèrement le contact dans un étau à mâchoires douces (couverture de protection) le barillet vers le haut.
2. Dénudez le fil sur 12,7 à 14,28 mm (1/2 à 9/16 po).
3. Insérez le bouchon à souder dans le contact.
4. Chauffez le contact à l'aide d'un chalumeau à propane. Remarque : la pointe de la flamme bleue est la portion la plus chaude de la flamme, ne touchez donc la pièce que de cette pointe. Tournez le fil tout en l'enfonçant gentiment dans le contact. À mesure que la soudure fond, enfoncez le fil complètement dans le barillet du contact. Continuez de chauffer jusqu'à ce que la soudure coule dans le fil, en faisant attention à ce qu'elle ne déborde pas sur les surfaces du contact. Laissez refroidir le contact.
- Si la soudure déborde sur les surfaces du contact, enlevez l'excès de soudure en réchauffant la goutte et la nettoyant avec le chiffon ou la laine d'acier, ou en la limant soigneusement une fois refroidie. **Ne trempez pas les contacts dans la soudure.**
5. Répétez les étapes de 1 à 4 pour les autres contacts.
6. Laissez la soudure et le contact refroidir avant de les manipuler. Assurez-vous d'essuyer tout excès de fluide des contacts. Insérez les contacts dans le boîtier. Remarque : quand vous glissez le contact dans le boîtier, placez le côté plat du contact sur le haut plat du matériau de ressort et poussez-le jusqu'à le bloquer en place.



Anywhere. Anytime.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR
CONNECTEUR ÉLECTRIQUE À ATTACHE RAPIDE
MKR-20 #1865107

Ce nécessaire contient :
(2) boîtiers (4) contacts (4) bouchons à souder

Merci d'avoir acheté le meilleur connecteur électrique disponible !

Aucun outil de sertissage requis.

Outils requis : Étau, chalumeau à propane, pince à dénuder, lunettes de sécurité, gants, chiffon ou laine d'acier.

Remarque : Les gants et les lunettes de sécurité sont requis pendant l'installation du fil dans le barillet du contact.

1. Serrez légèrement le contact dans un étau à mâchoires douces (couverture de protection) le barillet vers le haut.
2. Dénudez le fil sur 12,7 à 14,28 mm (1/2 à 9/16 po).
3. Insérez le bouchon à souder dans le contact.
4. Chauffez le contact à l'aide d'un chalumeau à propane. Remarque : la pointe de la flamme bleue est la portion la plus chaude de la flamme, ne touchez donc la pièce que de cette pointe. Tournez le fil tout en l'enfonçant gentiment dans le contact. À mesure que la soudure fond, enfoncez le fil complètement dans le barillet du contact. Continuez de chauffer jusqu'à ce que la soudure coule dans le fil, en faisant attention à ce qu'elle ne déborde pas sur les surfaces du contact. Laissez refroidir le contact.
- Si la soudure déborde sur les surfaces du contact, enlevez l'excès de soudure en réchauffant la goutte et la nettoyant avec le chiffon ou la laine d'acier, ou en la limant soigneusement une fois refroidie. **Ne trempez pas les contacts dans la soudure.**
5. Répétez les étapes de 1 à 4 pour les autres contacts.
6. Laissez la soudure et le contact refroidir avant de les manipuler. Assurez-vous d'essuyer tout excès de fluide des contacts. Insérez les contacts dans le boîtier. Remarque : quand vous glissez le contact dans le boîtier, placez le côté plat du contact sur le haut plat du matériau de ressort et poussez-le jusqu'à le bloquer en place.



Anywhere. Anytime.

INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR
CONNECTEUR ÉLECTRIQUE À ATTACHE RAPIDE
MKR-20 #1865107

Ce nécessaire contient :
(2) boîtiers (4) contacts (4) bouchons à souder

Merci d'avoir acheté le meilleur connecteur électrique disponible !

Aucun outil de sertissage requis.

Outils requis : Étau, chalumeau à propane, pince à dénuder, lunettes de sécurité, gants, chiffon ou laine d'acier.

Remarque : Les gants et les lunettes de sécurité sont requis pendant l'installation du fil dans le barillet du contact.

1. Serrez légèrement le contact dans un étau à mâchoires douces (couverture de protection) le barillet vers le haut.
2. Dénudez le fil sur 12,7 à 14,28 mm (1/2 à 9/16 po).
3. Insérez le bouchon à souder dans le contact.
4. Chauffez le contact à l'aide d'un chalumeau à propane. Remarque : la pointe de la flamme bleue est la portion la plus chaude de la flamme, ne touchez donc la pièce que de cette pointe. Tournez le fil tout en l'enfonçant gentiment dans le contact. À mesure que la soudure fond, enfoncez le fil complètement dans le barillet du contact. Continuez de chauffer jusqu'à ce que la soudure coule dans le fil, en faisant attention à ce qu'elle ne déborde pas sur les surfaces du contact. Laissez refroidir le contact.
- Si la soudure déborde sur les surfaces du contact, enlevez l'excès de soudure en réchauffant la goutte et la nettoyant avec le chiffon ou la laine d'acier, ou en la limant soigneusement une fois refroidie. **Ne trempez pas les contacts dans la soudure.**
5. Répétez les étapes de 1 à 4 pour les autres contacts.
6. Laissez la soudure et le contact refroidir avant de les manipuler. Assurez-vous d'essuyer tout excès de fluide des contacts. Insérez les contacts dans le boîtier. Remarque : quand vous glissez le contact dans le boîtier, placez le côté plat du contact sur le haut plat du matériau de ressort et poussez-le jusqu'à le bloquer en place.